

Схема расположения металлических прогонов стен по оси "2" М1:50

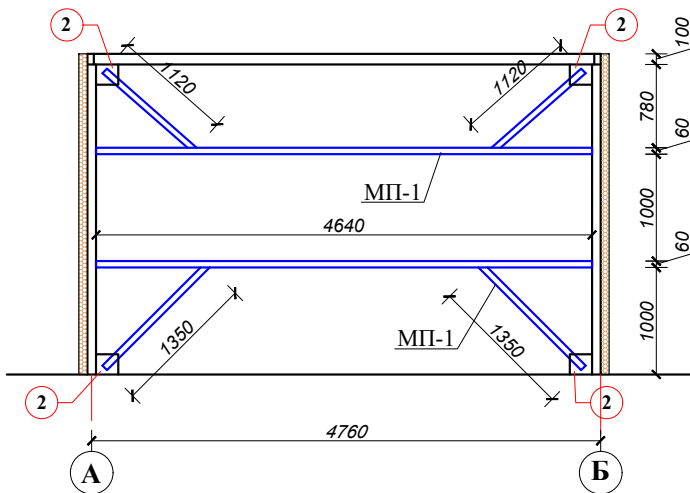


Схема расположения металлических прогонов стен по оси "1" М1:50

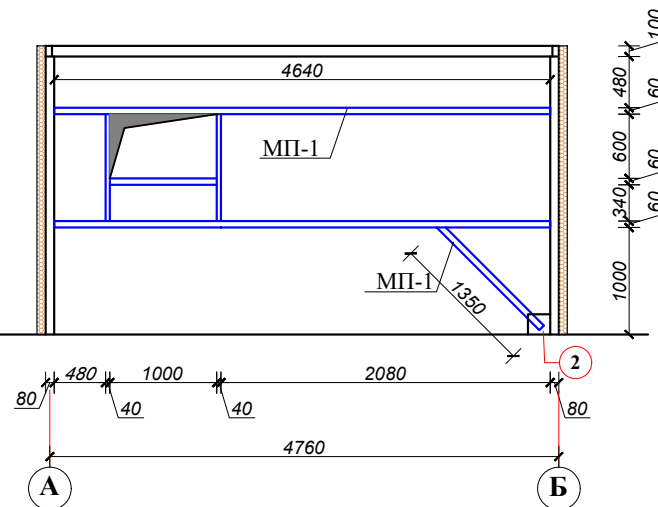


Схема расположения металлических прогонов стен по оси "Б" М1:50

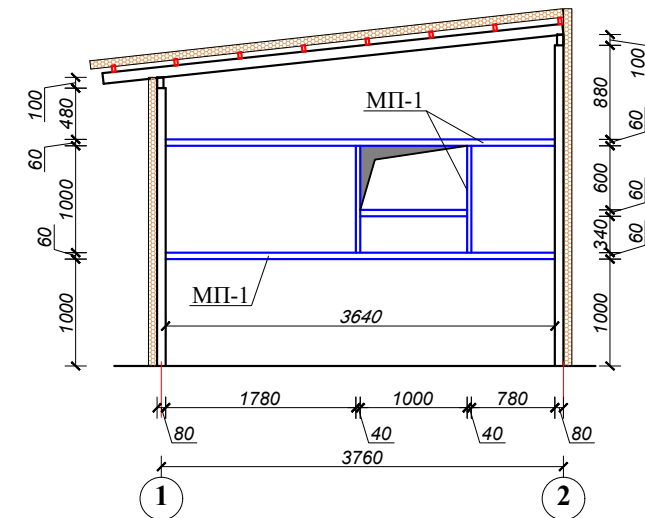
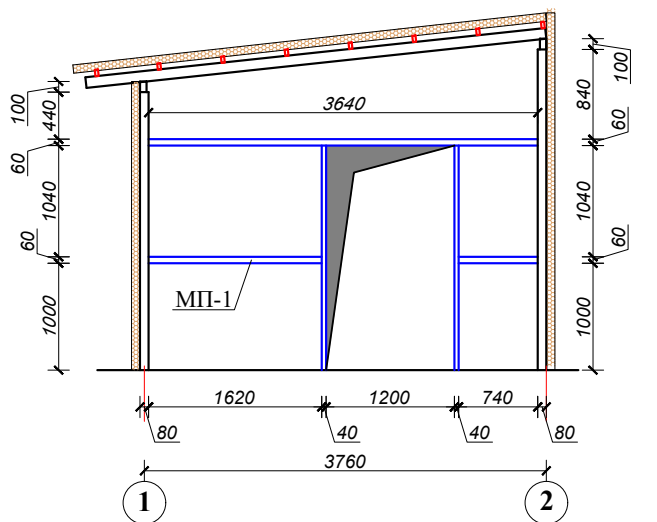


Схема расположения металлических прогонов стен по оси "Б" М1:50



Условные обозначение



МП-1 Прогон из металлических профил 40х60х3мм

Примечание:

1. Сварку производить электродами э-42. толщина сварного шва не менее толщины свариваемого элемента.
2. Все металлические элементы окрасить эмалью ПФ-115 за 2 раза по грунтовке ГФ-021.

Спецификация элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол. шт	Масса кг.	Всего. (кг)
МП-1		Металлический прогонь	1		Рас. на всё
1	ГОСТ 8645-68	Профил 40х60х3 L=48.33м	1	207.82	207.82
2	ГОСТ 103-2006 С255	Лист 420х380х4мм	5	5,0110	25.06
		Окраска и грунтовка металлическая констукции (м2)			10.48
	ГОСТ 32603-2021	Сендвич панел базальтовый стеновой толш-80мм ППЖ-110кг/м3	м²		50,56

Договор № 2026г.						Раздел-АС		
Изм. Кол.уч. Лист №дог. Подпись Дата						Объект: "Котиён" МФИ худудиди жойлашган Талижа оилавий шифокор пункти "Келачи" филиали		
ГИП. Разработал						Тепловой пункт		Стадия РП
Лист						Лист		Листов 4
Схема расположения металлических прогонов стен по оси. Спецификация элементов						ООО "Курилишлойиха"		